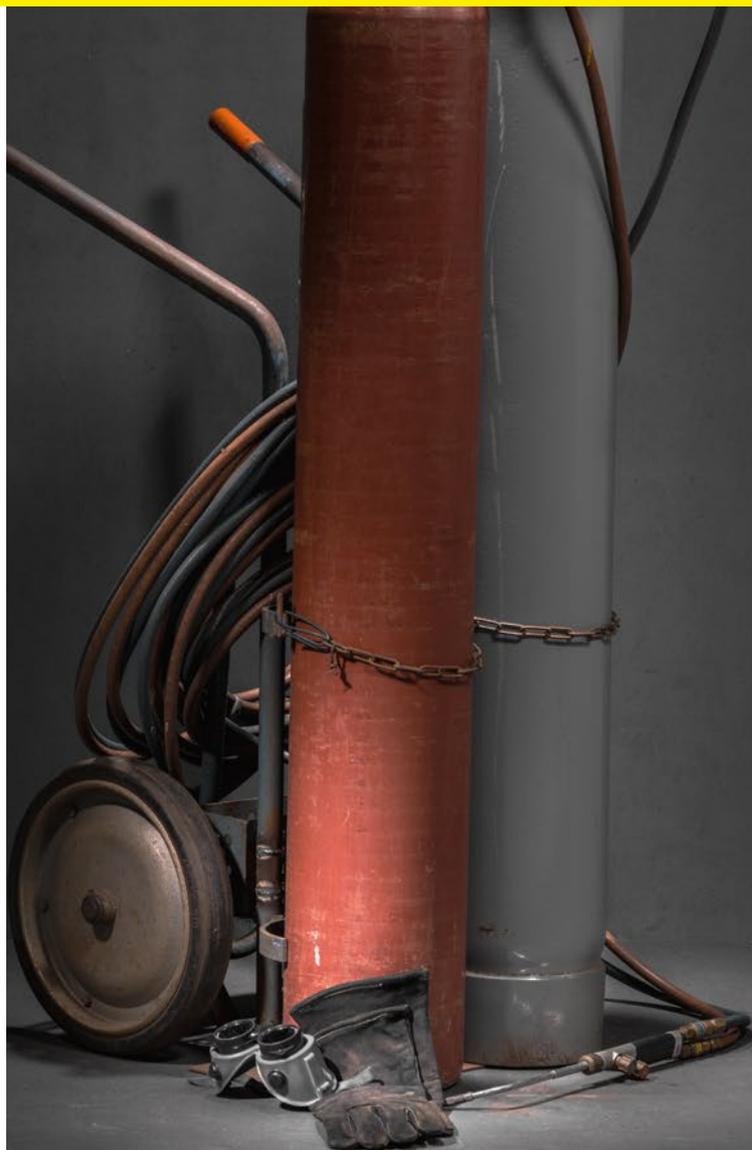




**Tecnica a pressare a freddo Viega**  
**L'installazione resa più smart.**



**LAVORARE DIFFICILE**



**LAVORARE SMART**

**viega**

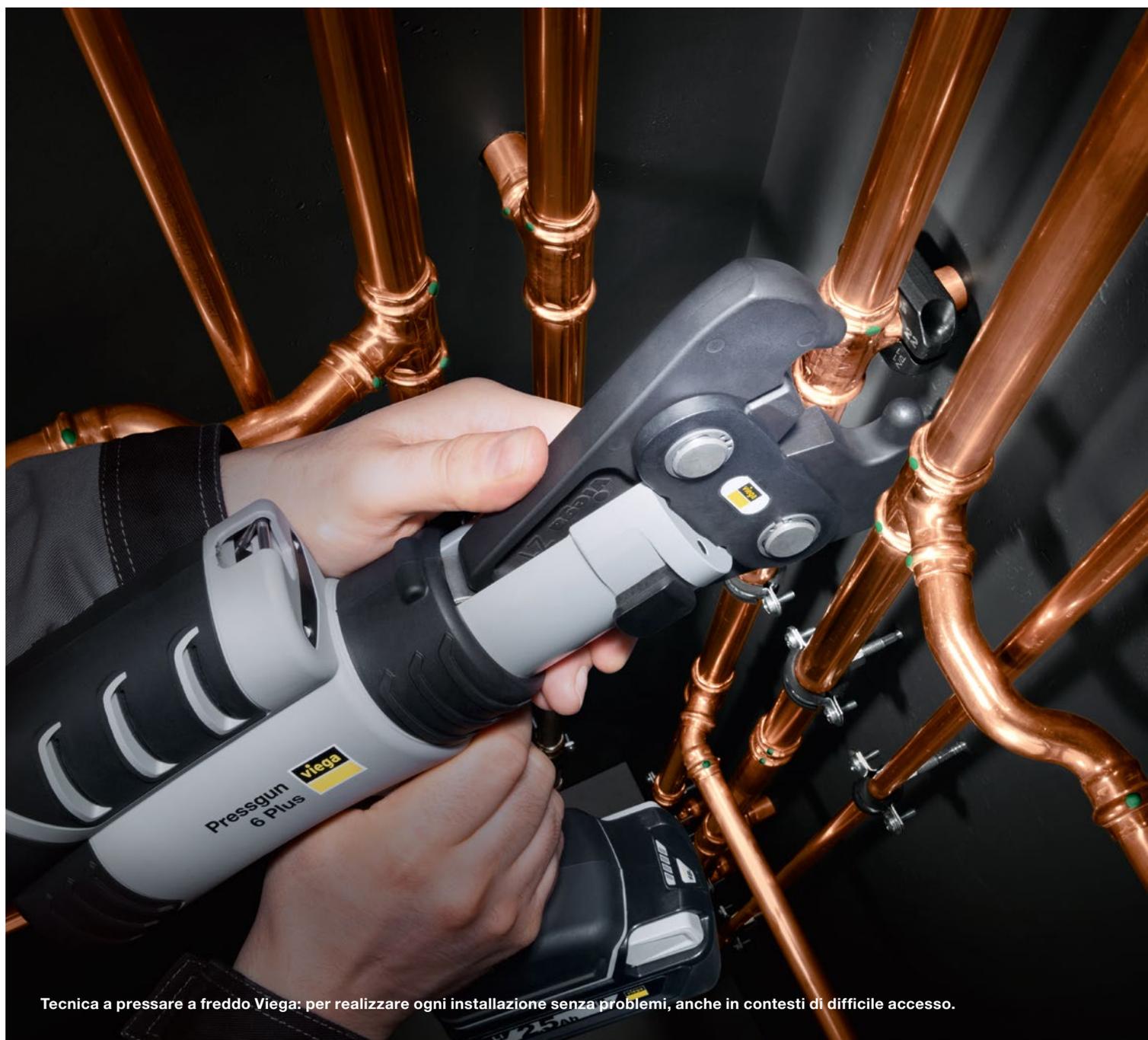
**Tecnica a pressare a freddo Viega**

# PERCHÉ SALDARE, SE PUOI RENDERE L'INSTALLAZIONE PIÙ SMART?

Sempre più professionisti stanno abbandonando saldatura e brasatura in favore della tecnica a pressare a freddo, per tanti buoni motivi.

Chiunque abbia mai operato con i raccordi o le pressatrici Viega sa già il perché.

Si lavora con più rapidità e pulizia, riducendo lo sforzo fisico: semplicemente smart.



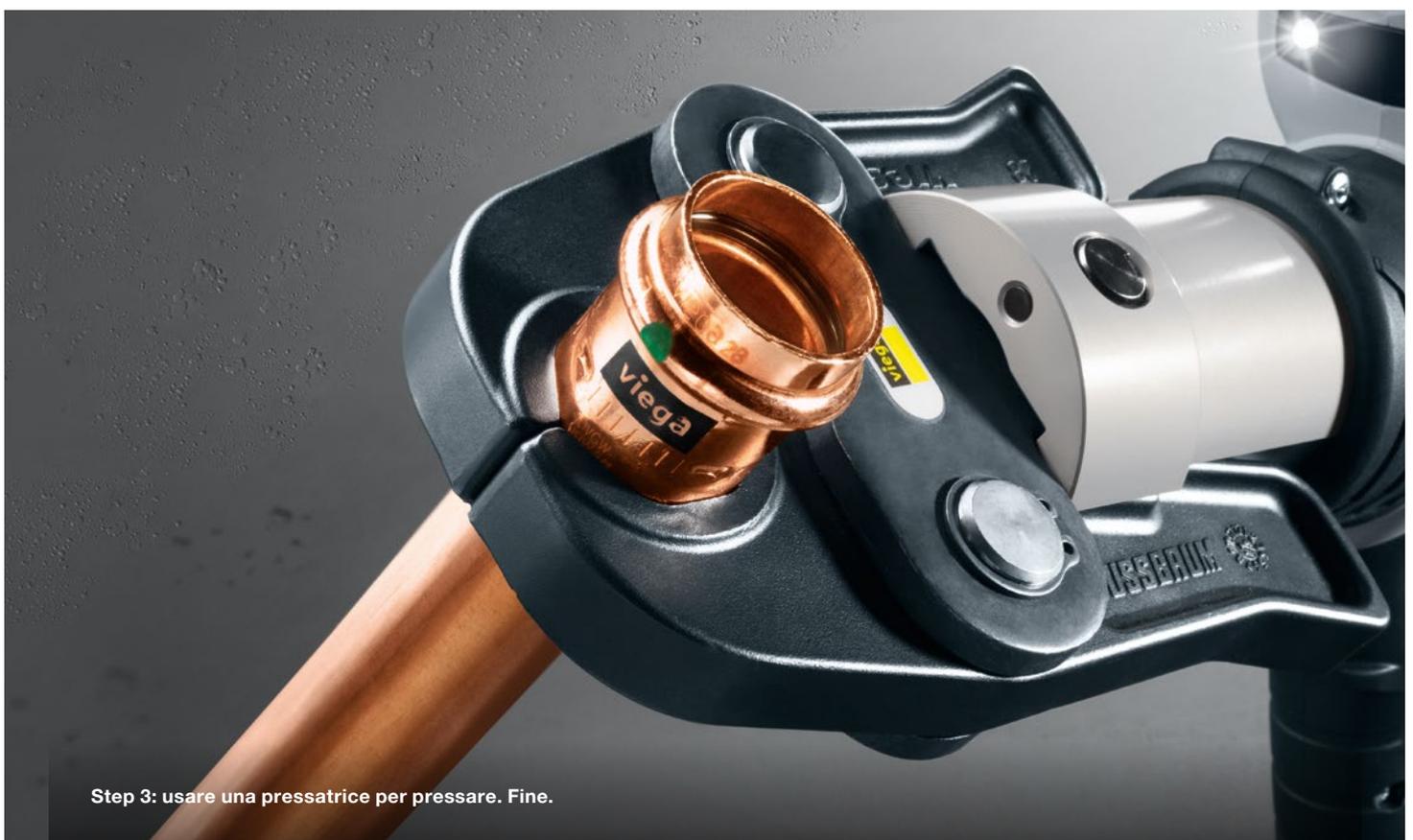
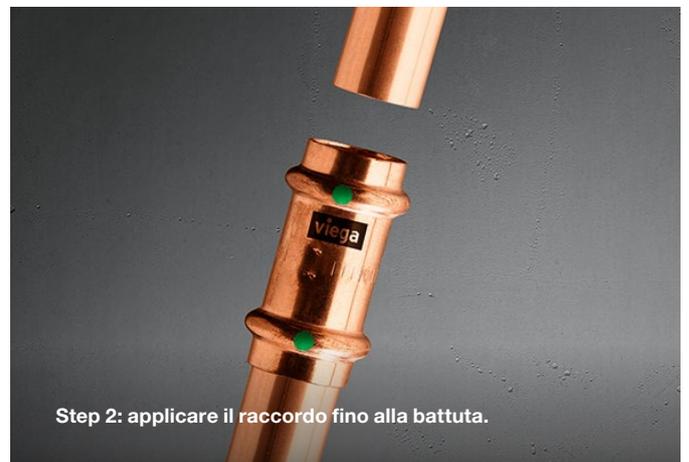
Tecnica a pressare a freddo Viega: per realizzare ogni installazione senza problemi, anche in contesti di difficile accesso.

## Tecnica a pressare a freddo Viega

# TRE SEMPLICI STEP PER UN'INSTALLAZIONE FACILE.

Quando si salda bisogna tagliare a misura, sbavare, calibrare, pulire, applicare il flussante, scaldare le superfici, saldarle, lasciarle raffreddare, aspettare, rimuovere i residui di flussante, risciacquare e quindi eseguire la prova di tenuta. Una situazione analoga si presenta in caso di brasatura, a differenza della tecnica a pressare a freddo Viega, che permette di realizzare giunzioni per ogni tipo di tubazione in tempi record, rendendo per diversi contesti installativi la saldatura e la brasatura tecniche ormai superate.

La semplicità della tecnica a pressare:



## I benefici della tecnica a pressare a freddo

# PRESSATURA 5, SALDATURA 0: VANTAGGI CHE CONTANO.

Ogni professionista che opera con la pressatura per la prima volta, prova tutto un nuovo modo di lavorare. E di certo non vorrà più fare a meno dei suoi vantaggi.



### 1. Operazioni semplici.

La saldatura e la brasatura devono essere imparate e richiedono maestria. Con la tecnica a pressare a freddo Viega, invece, si realizza la giunzione in pochi secondi, solo premendo un pulsante. Un altro punto a favore: anche gli operatori meno esperti possono imparare alla svelta e cominciare a lavorare immediatamente.

### 2. Qualità senza compromessi.

Rispetto a saldatura e brasatura, con i raccordi a pressare non ci sono compromessi in fatto di affidabilità. I professionisti hanno la garanzia della

massima qualità di tutte le loro giunzioni, e questo vantaggio vale anche per chi è appena all'inizio della sua esperienza con la tecnica a pressare.

### 3. Nessun rischio d'incendio.

Con la tecnica Viega, si possono utilizzare gli utensili di pressatura senza problemi, in ogni contesto. In più non ci si deve preoccupare delle misure antincendio o dei tempi di raffreddamento, né delle scottature a cui ci si espone inevitabilmente con la saldatura e la brasatura.

### 4. Attrezzature leggere.

Tutta la pesante attrezzatura necessaria

per saldatura e brasatura non serve più grazie alla pressatura. Per l'installazione basta solo una pressatrice Viega: il pratico utensile che offre anche un grande risparmio di spazio e di tempo.

### 5. Maggiori entrate.

Le operazioni di saldatura e brasatura sono faticose, e richiedono sempre delle pause. Ma non è questo il caso della tecnica a pressare a freddo Viega, con cui si lavora al massimo, anche della rapidità. E mentre alcuni operatori ancora saldano o brasano, i professionisti che operano con la pressatura sono già al cantiere successivo: più lavori, più entrate.



## Raccordi a pressare Viega con SC-Contur

# LA SICUREZZA AL PRIMO POSTO.

### **Sicurezza garantita grazie a SC-Contur.**

L'innovativo dispositivo di sicurezza Viega SC-Contur permette di individuare facilmente i raccordi inavvertitamente non pressati fin dal riempimento dell'impianto. I raccordi ancora da pressare sono visibili già durante la prova di tenuta (con acqua oppure a secco), per consentire all'installatore di rimediare con

tempestività. Una sicurezza in più offerta da Viega SC-Contur.

### **Pulsante singolo, pressatura doppia.**

Gli utensili di pressatura Viega realizzano due operazioni in una, eseguendo contemporaneamente la pressatura a monte e a valle della sede dell'o-ring del raccordo, mentre la forza di pressatura assicura una

giunzione resistente e sempre a prova di torsione. Un ulteriore vantaggio dei raccordi a pressare sono i loro elementi di tenuta: di alta qualità e protetti al meglio da eventuali danneggiamenti grazie alla guida cilindrica posta in corrispondenza di ogni estremità a pressare.

## Applicazioni e materiali

# VINCI OGNI SFIDA CON UN SISTEMA A PRESSARE UNICO.

**Viega Megapress**  
Il sistema a pressare per tubi di acciaio a parete normale.

**Viega Prestabo**  
L'acciaio al carbonio per impianti di riscaldamento convenienti.

**Viega Sanpress Inox**  
Acciaio inossidabile per la massima igiene dell'acqua potabile.

**Viega Profipress S**  
Applicazioni speciali ad alte temperature.



**Viega Profipress G**  
Installazioni gas sicure e pulite.

**Viega Profipress**  
Perfetto per impianti di acqua potabile e di riscaldamento.

**Viega Sanpress**  
Grande affidabilità grazie a bronzo e bronzo al silicio.

**Viega Megapress G**  
La sicurezza maggiore per impianti a gas con tubi di grandi dimensioni.

### I migliori materiali per i risultati migliori.

I professionisti che scelgono i sistemi a pressare Viega scelgono anche di operare coi migliori materiali in ogni applicazione; che sia acqua potabile, gas, raffrescamento, riscaldamento o applicazioni speciali. Infatti i raccordi di acciaio al carbonio / inossidabile, rame e bronzo / bronzo al silicio Viega non solo soddisfano e superano le specifiche richieste di norme e professionisti del settore, ma offrono loro anche una versatilità e una libertà senza pari.

**Tecnica a pressare a freddo Viega: sempre la soluzione migliore**

# SALDATURA, BRASATURA E FILETTATURA SONO VECCHI RICORDI.

I sistemi a pressare Viega sono perfetti in qualsiasi campo d'impiego. Indipendentemente da quale sia il fluido veicolato dall'impianto, il sistema offre ai professionisti un risparmio di tempo e denaro.

I dettagli nella tabella qui sotto:

L'applicazione richiesta	Il sistema Viega adatto									
	Profipress	Profipress G	Profipress S	Sanpress Inox	Sanpress Inox G	Sanpress	Prestabo	Megapress	Megapress G	Megapress S
<b>MATERIALE ELEMENTO DI TENUTA</b>	EPDM	HNBR	FKM	EPDM	HNBR	EPDM	EPDM	EPDM	HNBR	FKM
<b>FLUIDI</b>										
Acqua potabile	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓***	-	-
Impianti di riscaldamento ad acqua calda	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
Linee e circuiti di raffrescamento	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
Olio combustibile / Diesel	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-
Impianti sprinkler	-	-	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓
<b>GAS TECNICI</b>										
Aria compressa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Azoto	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
Ossigeno	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-	-
Gas nobili (Argon ecc)	✓	✓	-	✓	✓	✓	-	-	✓	-
Gas naturali e liquidi	-	✓	-	-	✓	-	-	-	✓	-
<b>APPLICAZIONI SPECIALI</b>										
Impianti solari	✓*	-	✓**	✓*	-	✓*	✓*	-	-	✓**

Disponibile online e su richiesta, la documentazione Viega illustra gli esatti campi d'applicazione insieme alle relative temperature e pressioni di esercizio.

\* per collettori piani

\*\* per collettori piani e sottovuoto

\*\*\* solo modello 4213.2



**Viega Italia S.r.l.**

Via Giulio Pastore, 16  
40053 Valsamoggia - Località Crespellano (BO)  
Italia

Telefono +39 051 67120-10

Fax +39 051 67120-27

[info@viega.it](mailto:info@viega.it)

[viega.it](http://viega.it)

Il cambiamento inizia su  
[viega.it/Sistemi-a-pressare](http://viega.it/Sistemi-a-pressare)

